

SOLUCIÓN INTEGRAL, EFICIENTE Y SEGURA



GABINETE AUTOCONTENIDO MDC



Modelos:

AB42U-35KWIRK / ABU-KWIRW AB42U-70KWIRW / AB24U-25KWTRK









BENEFICIOS DE UN SISTEMA MODULAR INTEGRAL



GABINETE

- 42RU formato 19" versión 600 mm o 900 mm de ancho. Capacidad de carga 3000 lbs.
- 26RU formato 19" versión 600 mm de ancho. Capacidad de carga 1500 lbs.
- Tipo Estanco, grado
 IP 52



CLIMATIZACIÓN DE PRECISIÓN

- Módulo de tipo On Top, In Rack o In Row.
- Capacidades: 2.5kW, 3.5kW o 7kW.
- Condensador Inverter R410A.



UPS

- Monofásicos y Bifásicos.
- Capacidades 1kVA, 2kVA, 3kVA o 6kVA.
- Baterías integradas libres de mantenimiento



MODULO DE DISTRIBUCIÓN DE POTENCIA (PDM)

- Sistema de administración y distribución de energía.
- Ocupa solamente 3RU.



CONTROL DE

- Puertas de contacto imantado.
- Control de diferencial de temperatura.
- Cerradura de seguridad.
- CCTV (opcional)



PROTECCION CONTRA INCENDIO

- Detección temprana según NFPA75.
- Agente extintor limpio en aerosol.



1.50KW

0150A

MONITORE

- Power Form 365, software desarrollado y diseñado por CDP que permite:
- Control de variables.
- Reporte de Alarmas.
- Integración en la nube.



PDU

 Simples o inteligentes en amplia variedad de configuraciones y tomas.



















GABINETE AUTOCONTENIDO MDC

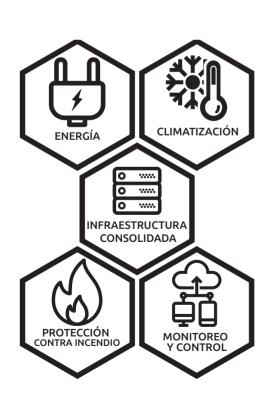


○ VENTAJAS

- IMPLEMENTACIÓN ÁGIL.
 Componentes modulares, interfaces estandarizadas, pre-ensamblado de fabrica, rápida instalación on site.
- EFICIENCIA ENERGÉTICA.
 UPS Modulares, climatización de precisión, gabinete tipo estanco.
- EQUILIBRIO TÉCNICO FINANCIERO.
 Bajo costo de inversión inicial, implementación y mantenimiento. CAPEX.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema de control de acceso electrónico.
- Circuito cerrado de tv (CCTV) para registro de acceso.
- Organizadores de cables de tipo vertical y horizontal.
- Sellos ignífugos para pase de cables.
- · Sistema de anti vibración.
- Detección, alarma y extinción de incendios con agente limpio.
- Actualización de energía y climatización en configuración n+1 y 2n para redundancia.
- Protección electromagnética (shielding), para evitar sustracción de datos.













Arctic Bunker es una solución de contención térmica inteligente diseñada y desarrollada por CDP, para aumentar la eficiencia del sistema de enfriamiento al tiempo que se protegen los equipos informáticos críticos del centro de datos y telecomunicaciones, además de las personas que comparten su entorno.

Combina perfectamente los aspectos modular, escalable, eficiente y alta disponibilidad, fácil de manejar y transportar que permite crecimiento a un costo justo, con grandes beneficios.

Está provista por gabinetes acoplables que permiten escalabilidad, UPS para proteger los equipos críticos de interrupciones eléctricas, aire acondicionado de precisión que da la correcta climatización del gabinete, un sistema de distribución de energía inteligente capaz de interactuar con todos los elementos mediante **Power Form 365 PRO**, software también diseñado por **CDP**, que ofrece el monitoreo de cada una de las variables desde un display a color, táctil de 10" o de manera remota, basada en plataformas móviles que permite el acceso a través de la web del sistema, desde cualquier lugar del mundo y en cualquier plataforma o sistema operativo.

Arctic Bunker es una solución diseñada para satisfacer necesidades de diferentes equipos de cómputo, conectividad o almacenamiento, tales como: respaldo eléctrico, climatización, distribución de energía, supervisión y monitoreo, todas ellas incluidas en un solo gabinete sin necesitar provisiones de otras marcas, lo cual aleja las incompatibilidades de una manera importante.

El propósito de esta solución es buscar la comodidad del usuario y uno de sus grandes beneficios es que ocupa muy poco espacio, no requiere un cuarto especial ni grandes obras civiles para su ubicación. Además de los sensores incluidos en cada uno de los dispositivos, Arctic Bunker cuenta con sensores propios que permiten monitorear variables adicionales para garantizar el correcto funcionamiento del sistema y proteger la vida útil tanto de los equipos conectados como de la información almacenada.







SABINETE AUTOCONTENIDO MDC





CLIMATIZACIÓN . PRECISIÓN

- > Capacidad de enfriamiento de 2.5 kW.
- > No requiere instalaciones externas ni tuberías de conexión (All in One).

PDU INTELIGENTE

> Multitomas de 8,16 ó 24 entradas, tipo NEMA 5 R15 ó IEC C13.



- MONITOREO INTEGRAL

- > Métricas y gestión de sensores de humedad, temperatura, liquido, humo, apertura y cierre de puertas, UPS. Aire Acondicionado. PDU.
- > Plataforma Open Source, SNMP y GPRS.
- Display 10" Color, para visualizar eventos locales.



SISTEMAS CONTRA INCENDIOS ____

> Detección, alarma y extinción de incendios con agente aerosol, ecológico, cumplimiento NFPA 75 y 76.



GABINETE

- > Armario de acero con pintura al horno, grado IP4X (ext) de 9 capas en formato 19" norma EIA310.
- Capacidad máxima de carga hasta 1.800 Kgs / Rack.
- > Personalización para proyectos especiales.
- > Manejo de flujo de aire descendente, ascendente y lateral de acuerdo al proyecto.



LECTOR BIOMETRICO (OPCIONAL)

- > Autentificación: biométrico / PIN/ ID Card. Cifrado 128 bits.
- > Grado IP IP5X, Registro hasta 500 huellas, velocidad < 0.5 seg.</p>



UNICO CON DOBLE PUERTA

 Sistema de protección contra ondensación electrónica, para los equipos de tecnología.

ENERGÍA

- > Modulo de potencia de 63 amp max.
- > UPS desde 1 a 10 kVA. 120 V ó 220 V.
- > Voltaje de operación 220 V / 2 Ph / 60 Hz.
- > Protector de sobre tensiones.



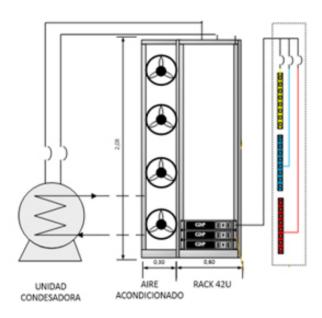


GABINETE AUTOCONTENIDO MDC



Escalabilidad:

Una de las principales características de **Arctic Bunker** es su bajo costo de implementación (TCO). Reduce tiempo y costos de adecuaciones para la puesta en marcha de su infraestructura.



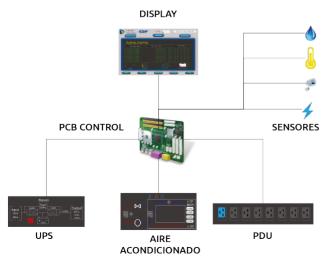
Cada gabinete tiene la capacidad de crecer de manera escalable hasta:

- 4 UPS (120 V 220 V)
- 4 BANCOS DE BATERÍAS.
- 4 UNIDADES DE AIRE ACONDICIONADO.
- 4 MULTITOMAS PDU.

Esto le permite al **Arctic Bunker** ser un equipo de crecimiento programado. Su plataforma de monitoreo descubre cada uno de los nuevos elementos que se agregan y procede a inventariarlos para su monitoreo en cuestión de minutos de manera automática.

Alta Disponibilidad:

La continuidad operacional de **Arctic Bunker** está garantizada gracias al PDM para distribución y administración de energía, más el respaldo eléctrico que brinda el UPS, los sensores y la facilidad de monitoreo que permite predecir posibles fallos, la disponibilidad se ve afectada lo menos posible.







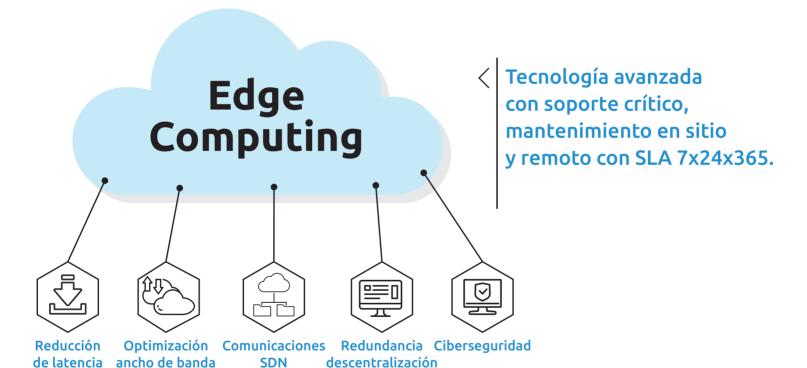






GRANDES VENTAJAS





APLICACIONES <

- Retail
- **PYME**
- Hoteles
- Salud
- Seguridad
- Gaming
- O Data Mining
- Criptomonedas
- Edge Computing
- O Cloud hibrido
- Certificado digital
- Industria
- Respaldo de datos



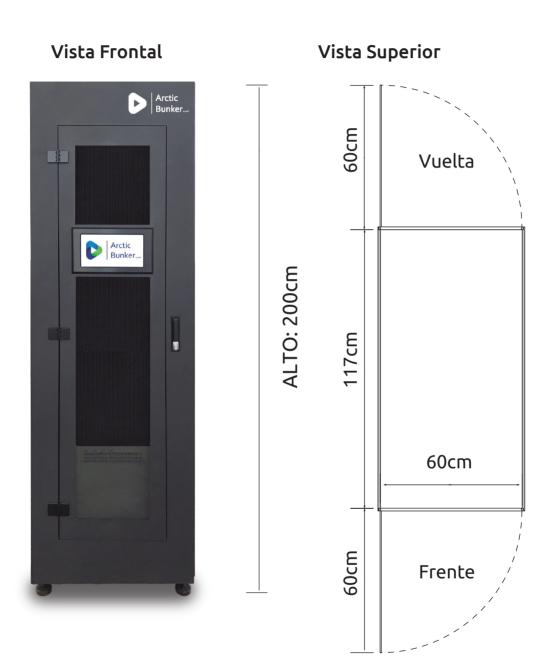






DIMENSIONES ARCTIC BUNKER

Gabinete con Aire In Rack



PESO GABINETE: 176,36 Kg

DIMENSIONES TOTALES: Alto: 200cm - Ancho: 60cm - Profundo:117cm

UNIDADES DE RACK TOTAL: 42U









AB35-PAIRKS

Características principales	Carga de potencia máxima TIC Potencia entrada Nivel de ruido PUE (Cat 1) Ambiente de instalación Garantía Unidades de Rack disponible	3.5 kW 208V / 2Ph / 60 Hz / N, PE < 50 dBA equipo para interiores 1.4 (medido a la salida del UPS) Sistema de puesta a tierra máximo 5 Ohm. No requiere piso falso o suelo técnico. 2 Años (en todas sus partes contra defectos de fabricación) 30 unidades rackeables
UPS (se ordena por separado)	Capacidad Unidades de Rack totales Entrada / Salida (valores) Baterías	1 kVA, 1.5 kVA, 2 kVA, 3 kVA, 6kVA y 10kVA 1 kVA a 3 kVA: 2RU / 6kVA y 10kVA: 6RU Versiones: 100/110/115/120Vca 50~60 Hz & 208 / 220 / 230 / 240 Vac 50~60 Hz Factor de potencia entrada: 1.0, salida: 0.9 6 módulos internos de 9A/h
PDM	Módulo de distribución de potencia	Tipo 19" 3 RU, Voltaje 208/120V 1 Ph ~ 3 Ph, 50~ 60Hz, Protección: Terminal Block 63A máx. (22kW), TVSS inspección visual UC = 175V, Breaker 3 fases 63 Amp
Rack PDU	Tipo Configuración	Básico o Inteligente ORU de 16 y 24 salidas NEMA 5 R15 / IEC C13 Múltiples modelos en básico e inteligente y diversos receptáculos
Gabinete	Dimensiones Grado de protección IP Capacidad de carga Iluminación Color Puertas Bandejas y rieles	24 RU, 2000 mm altura x 600 mm ancho x 1200 mm profundidad IP 52 Gabinete auto contenido 1.800 Kgs, EIA 310-D / ROHS / CE / TÜV Iluminación LED delatera y trasera Pintura industrial en polvo texturizada (Dipcoat-primed), Pantone Black U color Dos (02) puerta de cristal templado delantera y Dos (02) puertas de malla microperforada, delantera y trasera, con cerradura eletro magnética 4 X montaje estándar 19" / 4 X alta resistencia - 4 X M12 ajustable
Climatización (evaporador)	Tipo Volumen de aire Potencia de entrada Capacidad de Enfriamiento total Consumo de potencia Nivel de ruido Ventilador Dimensiones Peso	Montaje interno (evaporador de descarga ascendente en Rack) 750 m3/h 208V / 2Ph / 60Hz / N, PE 3.5 kW (condición externa 40°C - interna 24°C) 6.5 Amperios < 50 dBA Centrifugo 800 mm Altura x 440 mm Profundidad, 564 mm Ancho 65 Kgs
Climatización (condensador)	Volumen de aire Distancia max. instalación Potencia de entrada Consumo de potencia Compresor Refrigerante	1125 m3/h Distancia máxima entre condensador y evaporador de 20 metros líneales. Para mayores distancia varia de acuerdo a tabla de psicrométrica. 208V / 2Ph / 60Hz / N, PE 5.14 Amperios Inverter HFC R410A ODP
Monitoreo	Hardware Pantalla (HDMI) Notificación de alarmas Sensores Administración	1 RU Módulo de monitoreo para señales RSR232, RS485, Hub de 4 puertos, Rasberry Pi30, Zabbix proxy, GPRS Modem Pantalla táctil de 10" a color, idioma inglés SNMP & Email mensajes Detector de líquido (1), Detector de humo (1), Temperatura (1), Humedad relativa (2), Apertura y cierre de puertas Monitoreo del sistema eléctrico, mecánico, incendio, sensores, PDU, puertas
Accesorios (opcionales)	Combate de incendio Anti vibradores	Detección temprana con agente limpio extintor (aerosol), FirePro Xtinguish NFPA 75 & 76 cumplimiento. Detección cruzada Soporte anti vibratorios ó absorbentes sismo resistente hasta 1 GHz









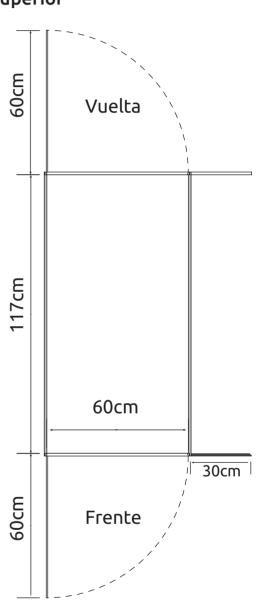
DIMENSIONES ARCTIC BUNKER

Gabinete con Aire In Row

Vista Frontal



Vista Superior



PESO GABINETE: 176,36 Kg

DIMENSIONES TOTALES: Alto: 200cm - Ancho: 60cm - Profundo:117cm

UNIDADES DE RACK TOTAL: 42U









AB35/AB70-PAIRWS

וטאןכנטא	U-PAIKW3		
Características principales	Carga de potencia máxima TIC Potencia entrada Nivel de ruido PUE (Cat 1) Ambiente de instalación Garantía Unidades de Rack disponible	3.5 kW (modelo 35KWIRW) / 7.0kW (modelo 70KWIRW) 208V / 2Ph / 60 Hz / N, PE < 50 dBA equipo para interiores 1.4 (medido a la salida del UPS) Sistema de puesta a tierra máximo 5 Ohm. No requiere piso falso o suelo técnico. 2 Años (en todas sus partes contra defectos de fabricación) 36 unidades rackeables	
UPS (se ordena por separado)	Capacidad Unidades de Rack totales Entrada / Salida (valores) Baterías	1 kVA, 1.5 kVA, 2 kVA, 3 kVA, 6kVA y 10kVA 1 kVA a 3 kVA: 2RU / 6kVA y 10kVA: 6RU Versiones: 100/110/115/120Vca 50~60 Hz & 208 / 220 / 230 / 240 Vac 50~60 Hz Factor de potencia entrada: 1.0, salida: 0.9 6 módulos internos de 9A/h	
PDM	Módulo de distribución de potencia	Tipo 19" 3 RU, Voltaje 208/120V 1 Ph ~ 3 Ph, 50~ 60Hz, Protección: Terminal Block 63A máx. (22kW), TVSS inspección visual UC = 175V, Breaker 3 fases 63 Amp	
Rack PDU	Tipo Configuración	Básico o Inteligente 0RU de 16 y 24 salidas NEMA 5 R15 / IEC C13 Múltiples modelos en básico e inteligente y diversos receptáculos	
Gabinete	Dimensiones Grado de protección IP Capacidad de carga Iluminación Color Puertas Bandejas y rieles	42 RU, 2000 mm altura x 600 mm ancho x 1200 mm profundidad IP 52 Gabinete auto contenido 1.800 Kgs, EIA 310-D / RoHS / CE / TÜV Iluminación LED delatera y trasera Pintura industrial en polvo texturizada (Dipcoat-primed), Pantone Black U color Dos (02) puerta de cristal templado delantera y Dos (02) puertas de malla microperforada, delantera y trasera, con cerradura eletro magnética 4 X montaje estándar 19" / 4 X alta resistencia - 4 X M12 ajustable	
Climatización (evaporador) 35KWIRW Climatización (evaporador) 70KWIRW	Tipo Volumen de aire Potencia de entrada Capacidad de Enfriamiento total Consumo de potencia Nivel de ruido Ventilador Dimensiones Peso	MOD. 35KWIRW Montaje lateral (evaporardor de descarga lateral en Rack izquierdo o derecho) 900 m3/h 208V / 2Ph / 60Hz / N, PE 3.5 kW (condición externa 40 ° C - interna 24 ° C) 6.5 Amperios < 50 dBA Electrónicamente conmutado (EC) 2000 mm Altura x 1200 mm Profundidad, 600 mm Ancho 120 Kgs	MOD. 70KWIRW Montaje lateral (evaporardor de descarga lateral en Rack izquierdo o derecho) 1650 m3/h 208V / 2Ph / 60Hz / N, PE 7.0 kW (condición externa 40° C - interna 24° C) 10 Amperios < 50 dBA Electrónicamente conmutado (EC) 2000 mm Altura x 1200 mm Profundidad, 600 mm Ancho 120 Kgs
Climatización (condensador) 35KWIRW Climatización (condensador) 70KWIRW	Volumen de aire Distancia max. instalación Potencia de entrada Consumo de potencia Compresor Refrigerante	MOD. 35KWIRW 1700 m3/h Distancia máxima entre condensador y evaporador de 20 metros líneales. Para mayores distancia varia de acuerdo a tabla de psicrométrica. 208V / 2Ph / 60Hz / N, PE 5.14 Amperios Inverter HFC R410A ODP	MOD. 70KWIRW 2250 m3/h Distancia máxima entre condensador y evaporador de 20 metros líneales. Para mayores distancia varia de acuerdo a tabla de psicrométrica. 208V / 2Ph / 60Hz / N, PE 10.4 Amperios Inverter HFC R410A ODP
Monitoreo	Hardware Pantalla (HDMI) Notificación de alarmas Sensores Administración	1 RU Módulo de monitoreo para señales RSR232, RS485, Hub de 4 puertos, Rasberry Pi30, Zabbix proxy, GPRS Modem Pantalla táctil de 10" a color, idioma inglés SNMP & Email mensajes Detector de líquido (1), Detector de humo (1), Temperatura (1), Humedad relativa (2), Apertura y cierre de puertas Monitoreo del sistema eléctrico, mecánico, incendio, sensores, PDU, puertas	
Accesorios (opcionales)	Combate de incendio Anti vibradores	Detección temprana con agente limpio extintor (aerosol), FirePro Xtinguish NFPA 75 & 76 cumplimiento. Detección cruzada Soporte anti vibratorios ó absorbentes sismo resistente hasta 1 GHz	









DIMENSIONES ARCTIC BUNKER // MICRO DATA CENTER

Gabinete con Aire Top Mounted

AB24U-25WTRK / AB30U-25WTRK

Vista Frontal Vista Superior 60cm Vuelta ALTO: 159 cm 110cm 60cm 60cm Frente

PESO GABINETE: 190 Kg

DIMENSIONES TOTALES: Alto: 159cm - Ancho: 60cm - Profundo:110cm

UNIDADES DE RACK TOTAL: 24U 30U









AB24U-25KWTRK

Características principales	Carga de potencia máxima TIC Potencia entrada Nivel de ruido PUE (Cat 1) Ambiente de instalación Garantía Unidades de Rack disponible	2.5 kW 120V - 208V / 1Ph - 2Ph / 60 Hz / N, PE < 50 dBA equipo para interiores. No requiere unidad condensadora externa 1.6 (medido a la salida del UPS) Sistema de puesta a tierra máximo 5 Ohm. No requiere piso falso o suelo técnico. 2 Años (en todas sus partes contra defectos de fabricación) 19 unidades rackeables
UPS (se ordena por separado)	Capacidad Unidades de Rack totales Entrada / Salida (valores) Baterías	1 kVA, 1.5 kVA, 2 kVA, & 3 kVA 1 kVA a 3 kVA: 2RU Versiones: 100/110/115/120Vca 50~60 Hz & 208 / 220 / 230 / 240 Vac 50~60 Hz Factor de potencia entrada: 1.0, salida: 0.9 6 módulos internos de 9A/h
PDM	Módulo de distribución de potencia	Tipo 19" 3 RU, Voltaje 208/120V 1 Ph ~ 3 Ph, 50~ 60Hz, Protección: Terminal Block 63A máx. (22kW), TVSS inspección visual UC = 175V, Breaker 3 fases 63 Amp
Rack PDU	Tipo Configuración	Básico o Inteligente 1RU con tomas 08 de salidas NEMA 5 R15 / IEC C13 Múltiples modelos en básico e inteligente y diversos receptáculos
Gabinete	Dimensiones Grado de protección IP Capacidad de carga Iluminación Color Puertas Bandejas y rieles	24 RU, 1590 mm altura x 600 mm ancho x 1100 mm profundidad IP 52 Gabinete auto contenido 1.500 Kgs, EIA 310-D / RoHS / CE / TÜV Lámpara LED delatera y trasera Pintura industrial en polvo texturizada (Dipcoat-primed), Pantone Black U color Dos (01) puerta de cristal templado delantera y Dos (02) hojas metálicas traseras, con cerradura eletro magnética en todos sus accesos 4 X montaje estándar 19" / 4 X alta resistencia - 4 X M12 ajustable
Climatización (unidad compacta)	Tipo Volumen de aire Potencia de entrada Capacidad de Enfriamiento total Consumo de potencia (FLA) Nivel de ruido Ventilador Compresor Valvula de expansión Aire de retorno Peso Refrigerante	Montaje superior (compacto de descarga decendente en Rack) DX 800 m3/h 120V - 208V / 1 Ph - 2Ph / 60Hz / N, PE 2.5 kW 5.5 Amperios < 50 dBA Electrónicamente conmutado (EC) Inverter (Panasonic) Expansión electrónica (EEV) Requiere ducto para la conducción del aire caliente 50Kgs HFC R410A ODP
Monitoreo	Hardware Pantalla (HDMI) Notificación de alarmas Sensores Administración	0 RU Puerta lateral trasera Pantalla táctil de 10" a color, idioma inglés. Sistema industrial Android OS SNMP & Email mensajes Detector de líquido (1), Detector de humo (1), Temperatura (1), Humedad relativa (1), apertura y cierre de puertas Monitoreo del sistema eléctrico, mecánico, incendio, sensores, PDU, puertas, control de acceso, apertura y cierre de puertas
Accesorios (opcionales)	Combate de incendio Anti vibradores	Detección temprana con agente limpio extintor (aerosol), FirePro Xtinguish NFPA 75 & 76 cumplimiento. Detección cruzada Soporte anti vibratorios ó absorbentes sismo resistente hasta 1 GHz



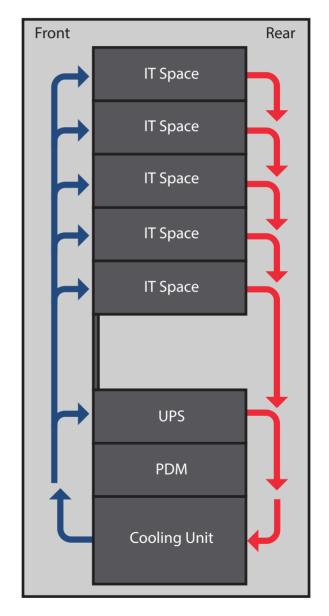




CLIMATIZACIÓN DE PRECISIÓN

Solución térmica autocontenida en versiones In Rack, In Row y Top Mounted.

- Alta disponibilidad y eficiencia térmica.
- · Capacidad de enfriamiento ajustable.
- Refrigerante ecológico R410A.
- Sistema desde 2.5kW con volumen de aire de 750m³/h (por favor poner el metro cúbico como súper índice) hasta 7kW con volumen de aire de 1.650 m³/h.
- Compresor tipo Inverter para ahorro de energía.
- Configuraciones en In Row de 3.5 kW y 7.0 kW e In Rack en 3.5 kW condensador externo. En Top Mounted de 2.5kW con condensador tipo paquete o integrado.
- Versión All in One de 3.5 kW (integración total) con condensador interno.
- Sensores de temperatura interna y externa, humedad relativa y detector de líquidos.
- Único con sistema de balanceo térmico inteligente, para apertura de puertas y evitar condensación por diferencial de temperatura.
- Sistema calentamiento excesivo interno en caso de fallas, con apertura de puerta automática para ventilación.



InRack Air Flow





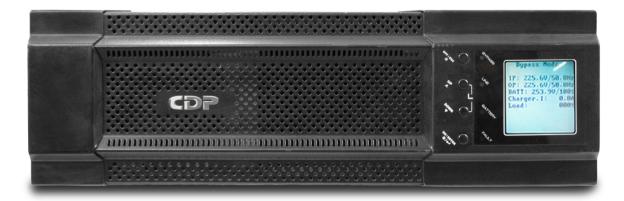
GABINETE AUTOCONTENIDO MDC



○ SISTEMA ININTERRUMPIDO DE ENERGÍA - UPS

Respaldo eficiente de alta disponibilidad

Nuestras UPS son las encargadas de respaldar las cargas contenidas en el gabinete. Diversos modelos con capacidad de carga entre 1, 1.5, 2, 3, 6 y 10 kVA a 120 V y 220 V, que pueden ser redundantes permitiendo al **Arctic Bunker** llegar a convertirse en un equipo de almacenamiento de energía.





Ventajas

- On Line Doble conversión.
- Voltaje de entrada de 55 Vca a 150 Vca.
- Voltaje de salida 120vca + 2% (Seleccionable).
- Panel de LCD.
- Puerto EPO.
- Bypass estático.
- Apagado automático contra sobrecargas.
- Protección de sobre corriente por microprocesador.
- Salidas Programables.
- Onda senoidal pura en línea y batería (TDH <=2% Carga lineal).
- Monitoreo por puerto USB / DB9 / RJ-45 (SNMP)
 IGBT en inversor.

- Garantía de 2 años partes electrónicas y baterías (DOA).
- Certificaciones ISO90001:2008, Nom, UL, ROHS.
- Gabinete metálico.
- Compatible con bancos de baterías Externos.









MÓDULO DE DISTRIBUCIÓN DE POTENCIA (PDM)

Eficiente sistema de administración y distribuidor de energía

El Módulo de Distribución de Potencia (PDM, por su siglas en inglés) es un sistema de administración y distribución de energía tipo montaje en bastidor, con protección integrada de energía, distribución, administración y función de medición de energía, para los diversos equipos que integran el MDC, tales como: UPS, aire acondicionado, y otros, sustituyendo a si tableros eléctricos externos. Su principal beneficio es obtener energía de alta calidad de forma permanente, eficiente y reduciendo costos.

MODELO PDM-01P	H PDM-03PH				
ENTRADA PRINCIPAL DE ENERGÍA					
Power Type	220VAC/1Ph/60Hz/N+PE				
Total Amps	63				
Dimensión	133(3U)483*690mm				
SOPORTE DE UPS					
Tipo de alimentación	110-220VAC/1-2Ph/60Hz				
Consumo de entrada Amp (A)	63				
Cantidad de módulos	2 3				
Bypass manual Amp (A)	63				
Cantidad de Bypass	1				
GABI	NETES				
Tipo de alimentación	220/1Ph/60Hz/N+PE				
Consumo de potencia Amp (A)	32				
Cantidad de gabinetes	2				
CLIMAT	FIZACIÓN				
Tipo de alimentación	220/1Ph/60Hz/N+PE				
Consumo Amp (A)	40				
Cantidad de equipos	2				
OTROS					
Iluminación	2				
Módulo de monitoreo	1				
Protección contra sobretensiones	1				
OTROS					
Alcance de monitoreo	Parámetros de potencia completa de potencia principal y salida de UPS				
Puerto de monitoreo	R5485				



Características:

- Diseño compacto de montaje tipo rack o bastidor.
- Ocupa solamente 3ru del gabinete.
- Incluye llave de bypass sin paso por cero.
- Brinda soporte para cálculo de eficiencia PUE con medición de potencia a la entrada y a la salida del ups.
- Ofrece protección contra tensiones transitorias.
- Diseño y configuración de los breakers de acuerdo con las cargas de consumo del mdc.













○ SISTEMA DE CONTROL DE ACCESO

Modelo: AB-RX3-1 // 3 in 1 Lector de acceso

El controlador de acceso **AB-RX3-1** es uno de los productos más competitivos del mercado. Ofreciendo un rendimiento perfecto para el sistema de control de acceso, pin, huella digital y tarjeta de identificación, lo ayuda a segurar sus activos críticos fácilmente.

Funciona a la perfección con la interfaz para cerradura eléctrica de terceros alarma, botón de salida y timbre.

- Control de acceso completo anti pass-back.
- Menos de 1.5 segundos de reconocimiento de las huellas.
- Configuración y programación completas en modo autónomo a través de teclados y firmware incorporado.
- Indicación audiovisual para aceptación.
- Salida de relé para cerradura eléctrica y alarma.
- Admite el almacenamiento de datos de la tarjeta SD.
- Lector de tarjetas Mifare opcional que admite autenticación de doble factor.

MODELO	AB-RX3-1
Nivel IP	IP5X
Capacidad de huellas digitales	500
Capacidad de tarjetas de identificación	500
Capacidad de records de grabación	500
LCD	
Comunicación	Puerto USB
Funciones opcionales	Tarjeta Mifare
Interfaz de control de acceso	Cerradura eléctrica de terceros, sensor de puerta, botón de salida, timbre de puerta
Autentificación	Huella / PIN / Tarjeta
Fuente de alimentación	DC 12V
Velocidad de verificación	<0.5 seg
Temperatura de funcionamiento	0°C~45°C
Humedad de funcionamiento	20%~80%
Dimension	151*61*31mm largo * ancho * grueso
Peso bruto	0.25 kg







GABINETE AUTOCONTENIDO MDC





Arctic
Bunker

"UNICO CON SISTEMA DOBLE PUERTA PARA EVITAR
CONDENSACIÓN EN LOS EQUIPOS DE TECNOLOGÍA
DE INFORMACIÓN"

PUERTA DE ACERO MICRO PERFORADA (SEGURIDAD)

• Sistema de protección contra condensación electrónica, para los equipos de tecnología.

PUERTA DE EMERGENCIA DE CRISTAL TEMPLADO

 Único con sistema de protección contra condensación para los equipos de tecnología. Controlado electrónicamente, ideal para sitios con alta humedad relativa.



CERRADURAS ELECTROMAGNETICAS

- Cerraduras electromagnéticas de alta presión.
- Dispositivos de cierre y sensores en las dobles puertas delantera y trasera.
- Sellos de material ignifugo y termo isolante.













GABINETE AUTOCONTENIDO MDC



○ SISTEMA DE COMBATE AUTOMÁTICO CONTRAINCENDIOS

Los productos de extinción de incendios para el **ARCTIC BUNKER** utilizan un compuesto sólido formado de aerosol que extinguirá los incendios las clases A, B y C al eliminar las partículas químicas activas involucradas en la reacción del fuego. Las unidades generadoras de aerosol pueden activarse eléctrica o térmicamente.

CLASIFICACIÓN DE TRANSPORTE

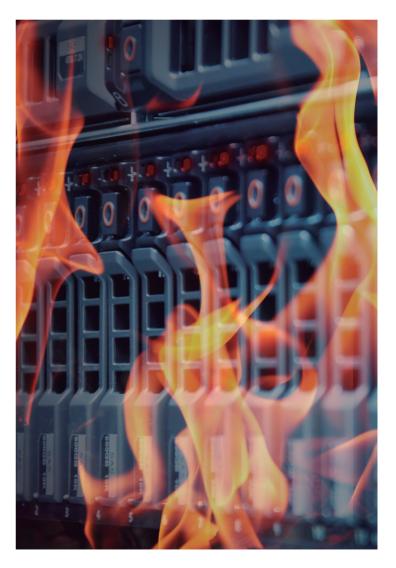
- Clase 9.
- Identificación de la ONU: 3335 (Aire) y 3077 (Océano).
- Grupo de embalaje: PGIII.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Listado UL para incendios de clase A, B, C.
- Tecnología patentada basada en sales de potasio.
- Respetuoso con el medio ambiente: listado en EPA SNAP.
- Sistema prediseñado, cálculos de diseño simple.
- Sin cilindros, tuberías o boquillas a presión.
- Mantenimiento mínimo.
- Las unidades son autocontenidas y no presurizadas.
- No pirotécnico, no corrosivo, no conductivo.
- No tóxico.
- Seguro de manejar.
- Potencial de agotamiento del ozono (ODP) = 0.
- Potencial de calentamiento global (GWP) = 0.
- Sin HFC ni CFC.
- Soportes de montaje incluidos con todos los modelos.
- Supresión de incendios rentable.
- Vida de servicio listada por UL: 15 años.

ESPECIFICACIONES

- Rango de temperatura listado por UL: -65°F a 130°F (-54°C a 54°C)
- Temperatura de autoactivación: 572°F (300°C)
- Potencia requerida para la activación eléctrica: 6 36
 VDC, 0.8 amperios
- Impedancia del actuador eléctrico: 1.6 3.6 ohmios









SISTEMA DE COMBATE AUTOMÁTICO CONTRAINCENDIOS

AEROSOL / AB-FNX-200S

Un aerosol se define como un medio de 2 fases que consiste en partículas sólidas suspendidas en un gas.



Cubierta de unidad externa

La carcasa exterior cuenta con los puertos de activación (eléctricos y térmicos). La carcasa de las unidades cilíndricas es de acero inoxidable para una protección completa contra la corrosión. Las unidades de tipo caja se fabrican en acero inoxidable y tratadas con pintura roja anticorrosión.

Refrigerante de cerámica natural

Las esferas cerámicas de alúmina de alta calidad actúan como ambas un medio de enfriamiento (debido a su alta conductividad naturaleza) pero también como filtro (cualquier partícula gruesa de aerosol debe quedar atrapada dentro).



Puertos de activación

La unidad viene con dos tipos de puertos de activación (térmica y eléctrico) proporcionando así la opción de ingeniería para utilizar uno o más dispositivos de activación dependiendo de la

Actuador eléctrico

El actuador eléctrico está conectado a un panel de control de liberación. Cuando la energía eléctrica se aplica durante la alarma, el actuador inicia la transformación del compuesto sólido en un aerosol de extinción de incendios altamente eficaz y de rápida

Compuesto sólido formador de aerosoles

La formación de aerosol condensado sólido patentado. El compuesto tiene una vida útil de 15 años.

Puerto de descarga

Punto desde el cual sale el aerosol de la carcasa de la unidad.

Paramentros ambientales	ARCTIC FirePro Xtinguish
ODP (Ozone Depletion Potential)	Sin emisión
GWP (Global Warming Potential)	Sin emisión
ALT (Atmospheric Life Time)	Sin emisión
Tóxico para vidas humanas	Muy bajo dentro de los parámetros de uso
Conductividad electrica	Nulo hasta 75KV
Corrosivo	Insignificante dentro de los parámetros de uso
Eficacia de extinción	Alta
Agotamiento de oxígeno después de la descarga del agente	Insignificante dentro de los parámetros de uso





PDU Inteligente SPDU-21-24



Conductores libres de Halógenos

> Evitan incendios, gases tóxicos y humo en el MDC.

Potencia y energía monitoreables ____

> Voltaje, Amperaje, Voltios Amperios, Vatios, Kilo Vatios Hora, Factor de Potencia.

Monitoreo del estatus de los circuitos

> Monitoreo activo, alarmas y breaker on/off. SNMP V1,V2,V3.

Display

> Fácil visualización.

Sistema escalable (master & slave) _

> Permite monitorear hasta 4 PDUs con sensors ambientales a tráves de una sola dirección IP.

Soporta batch _____

> Configuración de data log download.

Open MIB _____

> La estructura admite la integración DCIM.

IEC & NEMA receptáculos

> Conexión segura para evitar falsos contactos de conexión.

Diseño plano estilizado para ocupar poco espacio en el Rack

Monitoreo ambiental (soporta sensores)

Salidas codificadas por circuito

> Para fácil identificación.

Montaje ajustable de 0 RU

- > Fácil instalación.
- > Opcional soportes de montaje.
- > Tomas de 16 ó 24 outputs.

Características de network management y alertas

> Con soporte HTTP, HTTPS, SSH, Telnet, SNMP, FTP, and email.

Protección contra corto circuitos

> Breakers de alta sensibilidad para protección eléctrica.









○ SISTEMA DE MONITOREO INTEGRAL PF 365 PRO

Administración, gestión, notificaciones y alarmas.

¡El análisis, monitoreo y evaluación de datos, alarmas y energía aumentan la disponibilidad y eficiencia de su infraestructura de tecnología de información!

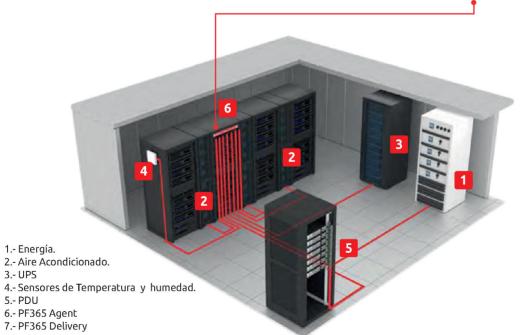
Los productos de **Power Form 365 PRO** se han desarrollado, a partir del conocimiento del ciclo de vida y el principio funcional de la infraestructura, ofrecen herramientas basadas en la demanda para las fases individuales de la alarma y la gestión de energía. Por esta razón, no solo evalúan selectivamente varios sistemas.

También proporciona un Análisis exhaustivo a largo plazo de la infraestructura, como sistemas de aire acondicionado, UPS, Batt, PDU, inversor, generador de energía y mucho más. De esta manera, el operador de la infraestructura se da cuenta rápidamente de dónde y qué potencial tienen sus propios recursos y cómo pueden operar su infraestructura de manera más segura y económica.

Administración de notificaciones de seguridad física

Nuestra Administración de notificaciones de seguridad física y lógica muestra una amplia variedad de componentes físicos de la red de infraestructura y los evalúa. Como resultado, se puede gestionar tanto la seguridad de la infraestructura como su eficiencia.













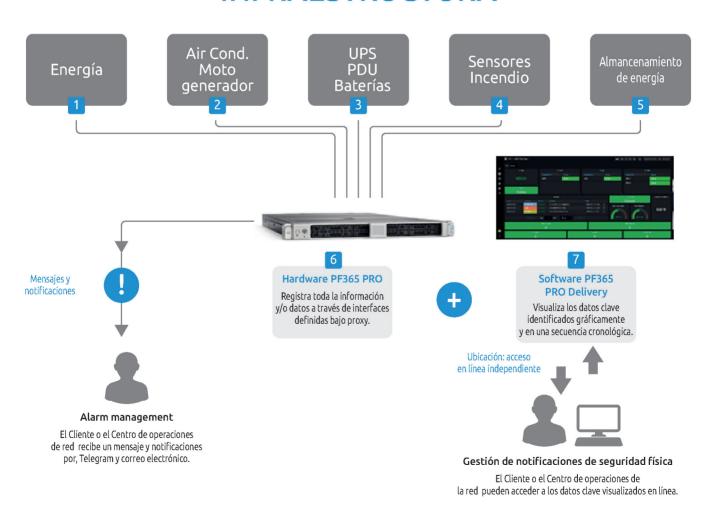
¿SE PUEDE GARANTIZAR UN FUNCIONAMIENTO MÁS SEGURO Y EFICIENTE DEL CENTRO DE DATOS?

Sí, si la arquitectura de monitoreo se adapta a la de la infraestructura.

Por esta razón, el Agente de **Power Form 365** se comunica a través de estaciones de medición con todos los sectores y componentes de la infraestructura TIC. Recopila datos clave específicos de energía, que entrega continuamente, y los transfiere a **Power Form 365** Delivery cuando se solicitan.

Los datos se pueden preparar en gráficas dinámicas y cronológicamente tipo scada. En caso de falla, el Agente de **Power Form 365** puede generar alarmas de tipo Información, Alertas y Alta Severidad con el cliente o el Centro de Operaciones de Red (NOC).

INFRAESTRUCTURA









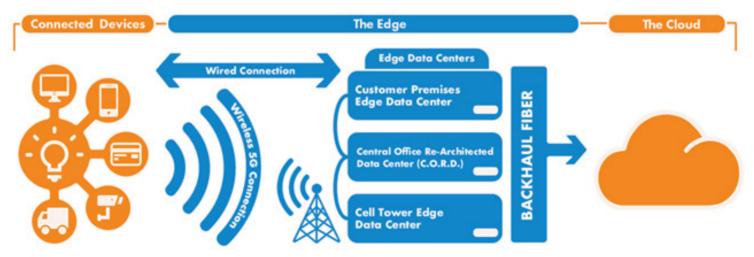
MONITOREO Y GESTIÓN REMOTA

- Monitoreo de múltiples dispositivos, incluyendo sensores ambientales, multitomas (Rack PDU), tableros eléctricos, grupos electrógenos, UPS, Aire Acondicionado, Inversores, Paneles solares, Cerraduras electrónicas, CCTV, Servidores, Switches, unidades de almacenamiento.
- Consola centralizada de acuerdo a los valores de nivel de acuerdo de servicios (SLA) consolidando métricas, polling estatus, ubicación, modelo, firmware e inventario todo en una sola pantalla, ahorrando tiempo de visualización y análisis.
- Notificaciones de alertas en tiempo real, vía Email, Mensajería instantánea y SMS.

CONTROL ENERGÉTICO

- Reseteo, apagado y encendido remoto de equipos de energía, climatización de precisión, tecnología de información y armarios auto contenidos (MDC).
- Apagado automático de aplicaciones y sistemas operativos en caso de fallas.











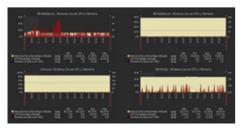


Energía y valores de operación

- Intervalos de recolección de datos configurables por el usuario para minimizar el trafico de la red.
- Valores en tiempo real de energía, cargas en acumuladores, temperatura, humedad, y elementos de tecnología informática.

Arquitectura de datos abiertos

- Web Services API activos de fácil codificación e integración con soporte de su sistema actual, para crear leer, actualizar, eliminar ítems de los objetos de un centro de datos o monitoreo.
- Bases de datos abiertas compatibles con las arquitecturas del usuario para integrar a los warehouse y sistemas de reportes personalizados e indicadores de gestión.
- Importación y exportación de archivos en múltiples formatos via CSV file.



Soporte de múltiples fabricantes

- Reportes a la medidas, de las variables y cuadros de información que se requieren.
- Búsquedas y filtros en las bases de datos para la búsqueda inteligente de variables y métricas.
- Agregue campos personalizados con Tags yTag Groups configurador.
- Alertas por Email, Mensajería instantánea y SMS.

Creación de reportes personalizados

 Soporte para diferentes fabricantes de infraestructura: APC®, Avocent®, BayTech®, Chatsworth Products, Inc., Cyber Switching®, Cyclades® Eaton, Emerson®, Geist, HP®, Huawei, Knurr®, Liebert, MRV®, NetBotz, Raritan®, Rittal®, Schleifenbauer®, Schneider Electric, Server Technology®, Sinetica, Starline Track Busway, Tripp Lite, UNITE™, Veris®, y muchas marcas y dispositivos mas.







Soluciones Integrales Ahorro de Energía / Respaldo efectivo



USA / Chicago Inc.

- **a** +1(305) 6298085
- 9 191 W Higgins Elk Grove Village, IL 60007, USA.



USA / Miami

- a +1(305) 6298085
- **9** 4041 NW 26th Street Miami, Florida 33142 USA.



Colombia:

- **8** +57 1 704 5444
- Barrio Santa Sofía Bogotá, Colombia.



Costa Rica:

- ☎ +506 22342016
- La Florida 100 mts Norte y 200 mts Este, costado derecho.



- **☎** (+521) 55 5359 5057
- Col. Fracc. Industrial Alce Blanco, Naucalpan de Juárez, Estado de México, C.P. 53370.



peru@cdpups.com

8 +51 994141998



- a+593 0982054061



Nicaragua:

- ♠ nicaragua@cdpups.com
- a+505 22704691
- Centro Comercial Managua modulo C-71. Managua, Nicaragua.



- **8** +58 4142671504



SOLUCIÓN INTEGRAL, EFICIENTE Y SEGURA

















